

**PCC PRODEX Sp. z o.o.**

01-497 Warszawa  
 Ul. Artemidy 24  
 tel. +48 (22) 638 09 24, fax +48 (22) 638 00 11  
 Zakład Poliuretanów nr 1  
 ul. Południowa 14, Żółwin k/ Podkowy Leśnej 05-807  
 tel. +48 (22) 729 11 05, tel. lab. +48 (22) 729 14 80, fax +48 (22) 758 99 63

**ТЕХНІЧНА ІНФОРМАЦІЯ****ЕКOPRODUR S0310/E**

Версія 01 від 23 березня 2016 року

**ОПИС ПРОДУКТУ**

ЕКOPRODUR S0310/E - це двокомпонентна (А+В) поліуретанова система, що створена для вироблення вогнестійкої напівжорсткої пористої поліуретанової піни.

КОМПОНЕНТ А: ЕКOPRODUR S0310/E комп. А (ПОЛІ)

КОМПОНЕНТ Б: ЕКOPRODUR Б (ISO)

Єдиним піноутворювачем у ЕКOPRODUR S0310 є діоксид вуглецю, що утворюється внаслідок реакції компонентів (ODP=0).

**ЗАСТОСУВАННЯ**

ЕКOPRODUR S0310/E призначений для внутрішньої термоізоляції та акустичної ізоляції дахів, горищ, стель; стін з дерева, цегляної кладки і сталевих конструкцій; легких будівельних систем житлових, громадських і промислових будівель, ангарів, що створюються на місці.

**Густина нанесеної піни досягає 8-10 кг/м<sup>3</sup> в залежності від товщини шарів і якості її нанесення.**

Це нанесення відбувається за допомогою спеціалізованого обладнання для нанесення піни.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТІВ**

КОМПОНЕНТ А Суміш формульованих поліолів у формі жовтуватої рідини без зважених часток.

Густина при 20°C 1,10 ±0,02 г/см<sup>3</sup> PN-C-04504:1992 met. А

В'язкість при 20°C 600 ±100 мПа\*с PN-EN ISO 2555:2011

КОМПОНЕНТ Б Суміш ароматичних поліізоціанатів, в основному діфенілметандіізоціанату. Темно-коричнева рідина, без зважених часток.

Густина при 20°C 1,22 ±0,02 г/см<sup>3</sup> PN-C-04504:1992 met. А

В'язкість при 20°C 350 ±100 мПа\*с PN-EN ISO 2555:2011

**ХАРАКТЕРИСТИКИ ПІНОУТВОРЕННЯ В ЛАБОРАТОРНИХ УМОВАХ**

Вільний підйом піни у лабораторних умовах за температури 20• С у чашці об'ємом 500 см<sup>3</sup> при ручному розмішуванні зі швидкістю 2500 обертів за хвилину, тривалості розмішування приблизно 4 секунди та вазі зразків: компонент А: 20 г та компонент Б: 22 г:

Час початку <sup>1</sup>	4 ±1 секунд
Час утворення гелю <sup>1</sup>	10 ±3 секунд
Час нелипкої консистенції <sup>1</sup>	13 ±4 секунд
Основна щільність <sup>2</sup>	9 ±1,5 кг/м <sup>3</sup>

<sup>1</sup> Час реакцій вимірюється з початку змішування. Час початку – до моменту збільшення об'єму суміші внаслідок реакції. Час утворення гелю – до моменту утворення у піні гелеподібних волокон. Час нелипкої консистенції – до моменту, коли поверхня піни перестає бути липкою.

<sup>2</sup> Основна щільність вимірюється за допомогою кубічного зразка, вирізаного з піни (PN-EN 1602:1999).

**РЕКОМЕНДОВАНІ УМОВИ НАНЕСЕННЯ**

Наступні рекомендації стосуються нанесення піни приладом Graco Reactor H-XP3 з PROBLER P2 ELITE (01 змішувальна камера) та спіральний змішувач Twistork.

**Співвідношення компонентів А:В (за об'ємом) 100 : 100**

**Налаштування приладу**

- Основні нагрівачі А та В 50 - 60°C
- Температура шлангу 50 - 60°C
- Тиск 80 - 110 бар (1160 - 1595 psi)
- Температура компонентів (у барабанах) 30 – 40°C**

Рекомендована температура навколишнього середовища повинна складати 10°C-35°C, рекомендована температура поверхні повинна складати 15°C-50°C, відносна вологість не повинна перевищувати 70%, вологість пористої поверхні не повинна перевищувати 15%, непориста поверхня повинна бути сухою. Ізольовані поверхні повинні бути завчасно підготовлені, не повинні містити пилу, води, масла, вільних часток та інших речовин, які могли б знизити адгезію піни.

Перед нанесенням піни площа нанесення повинна бути ретельно захищена (вікна, підлоги, меблі тощо) з метою уникнення випадкового забруднення під час нанесення - зверніть увагу, що нанесена піна має дуже хорошу адгезію, тому її буде важко прибрати з небажаної площі.

Нанесення повинно виконуватися за допомогою спеціалізованого обладнання для нанесення піни. Обидва компоненти повинні бути попередньо розігріті до температури 30-40°C і попередньо розмішані внутрішнім змішувачем (мінімум протягом 1 години; рекомендується використання спірального змішувача Twistork від Graco), температура шлангу повинна бути приблизно 50-60°C. Налаштування тиску для компонента А і компонента Б не повинні відрізнятися і мають становити 80-110 бар (1160 - 1595 psi). Для отримання необхідних параметрів обидва компоненти піни необхідно інтенсивно перемішувати (ми рекомендуємо використовувати для цього спіральний змішувач Twistork від Graco) під час нанесення та нагрівання. Під час здійснення системи врахуйте, будь ласка, порядку та інформації, що міститься у окремих листках щодо безпеки матеріалу компонентів, а також рекомендацій виробника приладу.

**ВЛАСТИВОСТІ НАНЕСЕНОЇ ПІНИ**

Основна щільність	≥ 7 кг/м <sup>3</sup>	PN-EN 1602:2013
Пожежна класифікація	Bs1d03 E	PN-EN 13501-1+A1:2010 PN-EN 13501-1+A1:2010
Тимчасове поглинання води при частковому	≤ 0,85 кг/м <sup>2</sup>	PN-EN 1609:2013
Теплопровідність		PN-EN 12667:2002
<input type="checkbox"/> середні	0,037 W/мК	
<input type="checkbox"/> 90,90	0,038 W/мК	
Заявлена теплопровідність після старіння <input type="checkbox"/> D	0,038 W/мК	PN-EN 12667:2002
Напруга стиснення при 10%-вій деформації, <input type="checkbox"/> 10	≥ 6 кПа	PN-EN 826:2013
Коефіцієнт стійкості до водяної пари, $\mu$	3	PN-EN 12086:2013
Стабільність геометричних розмірів		
70°C, 95% RH, 48 годин	l ≤ 4 % w ≤ 4 % t ≤ 1 %	PN-EN 1604:2013
-30°C, 48 годин	l ≤ 2 % w ≤ 2 % t ≤ 0,5 %	PN-EN 1604:2013
Субстратна адгезійна міцність перпендикулярно	≥ 20 кПа	PN-EN 1607:2013
Герметичний вміст	≤ 20 %	PN-EN ISO 4590:2005

<sup>3</sup> З гіпсовою плитою, номінальна площа якої складає 12,5 мм

### **УПАКОВКА**

Стальний барабан об'ємом близько 200 м<sup>3</sup>, кубова ємність об'ємом приблизно 1000 м<sup>3</sup>.

### **РЕКОМЕНДОВАНІ УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ**

Зберігати у сухому місці при температурі вище 0°C. У цьому місці не повинно бути вологи. Термін зберігання – 6 місяців в оригінальних герметичних барабанах.

Після використання частини вмісту цього барабану решту необхідно герметично закрити та використати незабаром.

### **ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ**

Тут містяться дані, що ґрунтуються на результатах лабораторних досліджень і практичних експериментів. Користувачі відповідають за визначення застосовності цієї інформації або відповідності будь-якого продукту до його конкретних цілей. Властивості продукту можуть змінитися у випадку недотримання умов застосування, зазначених вище. Жодне положення цього документу не повинно бути розцінене як гарантія, чітко зазначений факт або інше.

У разі необхідності ми надамо Вам декілька порад щодо вибору параметрів системи та планування кожного етапу обробки, у тому числі підготовки готового продукту. Крім того, ми надамо вам деякі поради щодо здійснення обробки при використанні наших систем.

Для отримання більш докладної інформації про придбання та застосування EKOPRODUR, будь ласка, зв'яжіться з нашими представниками.